

小形減圧弁

ARX20 Series

2.0MPa対応ピストンタイプ小形減圧弁



- 入口側供給圧力2.0MPa対応 ● 操作性の良いハンドル形状を採用
- 小形タイプ(面間寸法 35mm, 全長寸法 80mm) ● 小型コンプレッサの吐出圧力調整に好適
- ピストン式 ● エアブローの圧力調整に好適
- 使い勝手を考慮した3アウトポート ●

ARJ

AR425
~ 935

ARX

AMR

ARM

ARP

IR□-A

IR

IRV

VEX

SRH

SRP

SRF

WR
WF

ITV

IC

ITVH

ITVX

PVQ

VY1

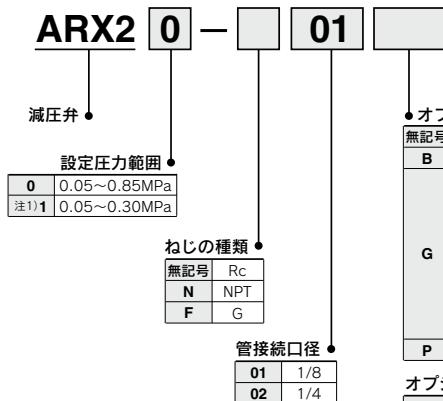
VBA
VBAT

AP100

小形減圧弁

ARX20 Series

型式表示方法



オプション

無記号		なし	
B	ブラケット		1348112
G	圧力計 注2)	ARX20- 無記号 F ☐	G36-10-01
			G46-10-02
		ARX21- 無記号 F ☐	G36-4-01
			G46-4-02
		ARX20-N ☐	G36-P10-N01-X30
			G46-P10-N02-X30
			G36-P4-N01-X30
			G46-P4-N02-X30
P	パネルナット		1348110A

オプション組合品番

B	BG	※B付の場合パネルナットも付きます。
G	GP	
P		

注1) ARX21はARX20に対して、調圧スプリングのみを0.3MPa用とした製品です。
0.3MPa以上上らないようにした製品ではありません。

注2) 圧力計は同時梱包となり、組付けられておりません。

仕様



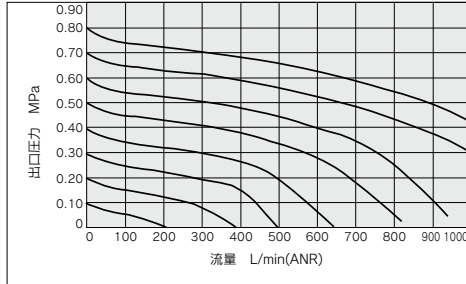
JIS記号



型式		ARX20
減圧弁構造		ピストン式減圧弁
リリーフ機構		リリーフタイプ
管接続口径		Rc1/8、1/4
圧力計接続口径		Rc1/8、1/4
保証耐圧力		3.0MPa
最高使用圧力		2.0MPa
設定圧力範囲	標準タイプ	0.05~0.85MPa
	低圧タイプ	0.05~0.3MPa
使用流体		空気
周囲温度および使用流体温度		-5~60℃ (ただし凍結なきこと)
質量		110g

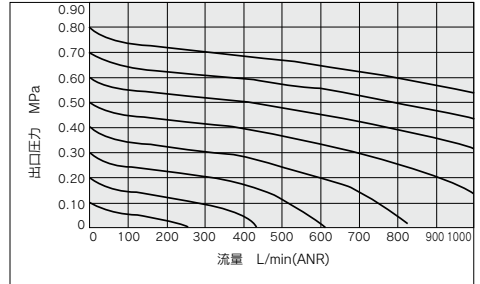
流量特性(代表値)

ARX20-01

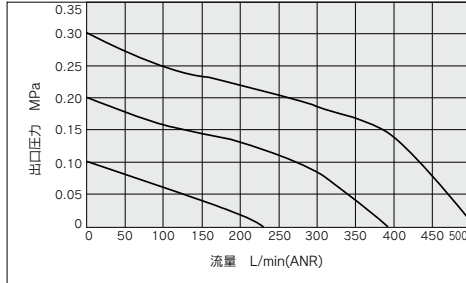


ARX20-02

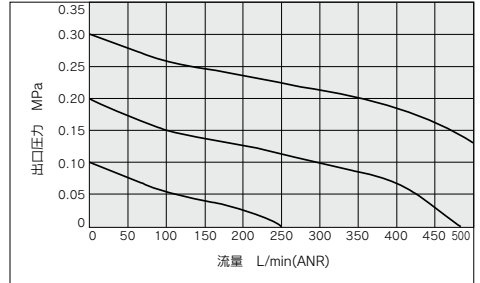
条件: 入口圧力 2.0MPa



ARX21-01



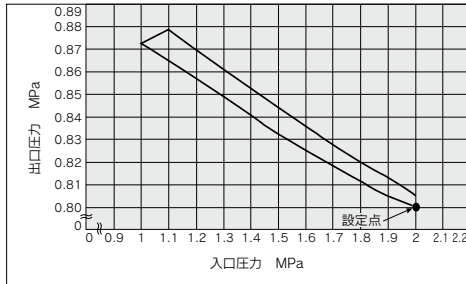
ARX21-02



圧力特性(代表値)

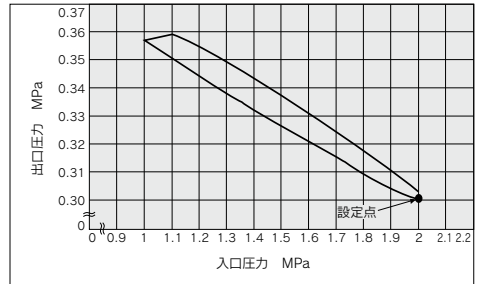
条件: 入口圧力 2.0MPa
出口圧力 0.8MPa
流量 60L/min(ANR)

ARX20



条件: 入口圧力 2.0MPa
出口圧力 0.3MPa
流量 60L/min(ANR)

ARX21



ARJ

AR425
~935

ARX

AMR

ARM

ARP

IR□-A

IR

IRV

VEX

SRH

SRP

SRF

WR
WF

ITV

IC

ITVH

ITVX

PVQ

VY1

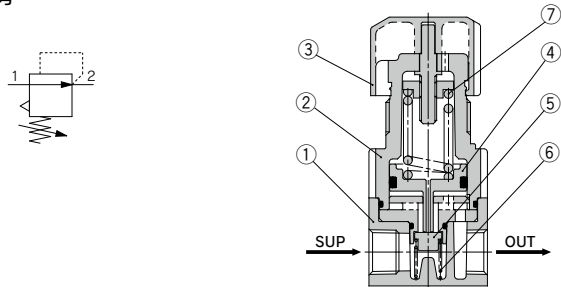
VBA
VBAT

AP100

ARX20 Series

構造図

JIS記号



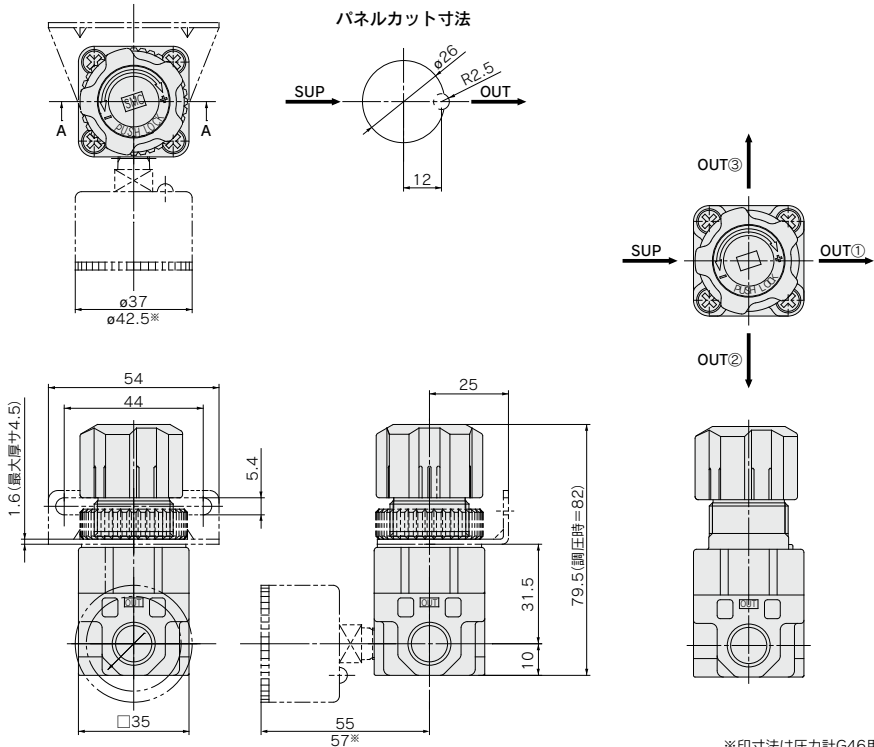
構成部品

番号	部品名	材質	備考
1	ボディ	ADC	クロメート処理
2	ボンネット	POM	
3	ハンドル	POM	

交換部品

番号	部品名	材質	部品番号
4	ピストンアセンブリ	POM・NBR	1348104A
5	バルブ	黄銅・NBR	1348114#1
6	バルブスプリング	ステンレス鋼	1348109
7	調圧スプリング	鋼線	1348108 (0.85MPa用) 1348108-1 (0.3MPa用)

外形寸法図



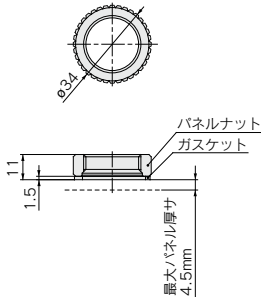
※印寸法は圧力計G46用です。

オプション

パネルナット

部品番号	1348110A
材質	POM, NBR (ガスケット)

外形寸法

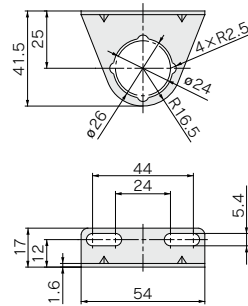


※ガスケットは、パネルおよびブラケットの下 (ボンネット側) に装着してください。
パネルナットは、工具を使用せず、手で締付けを行ってください。

ブラケット

部品番号	1348112#1
材質	SPCC (亜鉛クロメート)

外形寸法



⚠ 製品個別注意事項

ご使用前に必ずお読みください。
安全上のご注意につきましてはP.9、各シリーズごとの共通注意事項につきましてはP.13～17をご確認ください。

設計・選定

⚠ 警告

- ① 設定圧力範囲をご確認ください。
設定圧力範囲値を越えた出口圧力が、出口側装置の破損や作動不良を招く場合は、必ず安全装置を付けてください。
- ② 入口側を抜いた時の残圧処理
出口圧力を低圧設定状態で入口圧力を抜いた場合は、出口圧力の除去 (残圧処理) ができない場合があります。
出口圧力の除去を確実にを行う場合は、残圧処理回路を設けてください。

⚠ 注意

- ① 流量特性の入口圧力条件より低い入口圧力でご使用の場合、出口側の圧力降下量が大きくなる場合がありますので、実機で確認してください。
圧力制御機器の選定方法につきましては、製品選定ガイドをご参照ください。

取付け

⚠ 注意

- ① 正しい圧力を設定するために
① 圧力設定は上昇方向で設定し、圧力設定後は、ハンドルをロックしてください。
② 空気の入口を示すSUPの印を確認して接続してください。逆接続は誤作動の原因となります。